

**Producator:**

OOO "Zavod TEchnoTOP", or. Riazan, Federatia Rusa

Distribuitor si reprezentant imputernicit al producatorului: S.C. TechnoNICOL Rom SRL, com. Adumati, jud. Ilfov

**Declaratie de conformitate a producatorului (specificatie) pentru  
Membrana bituminoasa termosudabila pentru strat superior  
Mida Top PV S4**

Membrana bituminoasa, aplicabila prin termosudare pentru stratul superior. Se obtine prin impregnarea armaturii de poliester cu bitum modificat cu SBS. Stratul de finisaj superior – ardezie. Stratul de finisaj inferior nisip sau folie polimerica.

Membrana bituminoasa termosudabila se aplica pe stratul superior al sistemelor de hidroizolatii multistrat, in cazul unor lucrari noi sau la reparatia izolatiiilor vechi. Materialul se aplica prin termosudare.

Nr. ord.	Denumirea indicatorilor	U/M	Indicatori	Metoda de testare
1.	Defecte vizibile	-----	Lipsa defectelor vizibile	PN-EN 1850-1:2002
2.	Lungime	m	≥ 10,0	PN-EN 1848-1:2002
3.	Latime	m	≥ 1,0	PN-EN 1848-1:2002
4.	Abatere liniara	-----	Abatere maxima 20 mm la 10 m lungime	PN-EN 1848-1:2002
5.	Grosime	mm	4,2 ± 0,2	PN-EN 1849-1:2002
6.	Impermeabilitate la presiunea de 10 kPa in decurs de 24 ore	-----	Impermeabil	PN-EN 1928:2002
7.	Combustibilitate	-----	clasa E	PN-EN 13501-1:2004
8.	Rezistenta maxima la rupere - long. - trans.	N/50mm	800 ±100 600 ±100	PN-EN 12311-1:2001
9.	Alungirea relativa - long. - trans.	%	40±10 40±10	PN-EN 12311-1:2001
10.	Flexibilitate	° C	≤-20	PN-EN 1109:2001
11.	Rezistenta la caldura (rezistenta la curgere la temperaturi ridicate)	° C	≥+100	PN-EN 1110:2001
12.	Stabilitatea dimensionala	%	≤ 0,5	PN-EN 1107-1:2001
13.	Adeziunea granulelor	%	15 ±1 5	PN-EN 12039:2001
14.	Imbatrinirea artificiala	° C	-15 ± 5	PN-EN 1109:2001 PN-EN 1296:2002
15.	Rezistenta la difuzia vaporilor de apa	-----	μ = 20 000	PN-EN 1931:2002